

COME RAGGIUNGERCI

LISTEN.
THINK.
SOLVE.™

EFFICIENZA ENERGETICA E ENERGIE RINNOVABILI SEMINARIO



Sede di Competenza:

Rockwell Automation S.r.l.
Via Gallarate, 215
20151 Milano

Distributore di zona:

Intercontrol S.r.l.
Via E. Mattei, 1
27020 Marcignago PV

MUSEO DELLA TECNICA ELETTRICA

Via Ferrata, 3
27100 Pavia

Dall'autostrada A7 Milano-Genova:

Uscita Bereguardo - Pavia Nord.
Proseguire sul raccordo autostradale Pavia Bereguardo.
Immettersi sulla tangenziale di Pavia in direzione Milano,
uscita Istituti Universitari.

Dall'autostrada A21 Torino-Piacenza:

Uscita consigliata Casteggio - Casatisma.
Proseguire sulla SS35 dei Giovi (direzione Pavia centro).
Immettersi sulla tangenziale di Pavia
e proseguire fino allo svincolo Istituti Universitari.
Girare a destra in Via Ferrata.



Seminario organizzato da Rockwell Automation
in collaborazione con Intercontrol



INVITO

PAVIA, 15 SETTEMBRE 2010

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170 Brussels, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Publicazione EFFICIENZA ENERGETICA E ENERGIE RINNOVABILI - Luglio 2010
Copyright ©2010 Rockwell Automation, Inc. All Rights Reserved.

Stampato in Italia



Allen-Bradley • Rockwell Software

Rockwell
Automation



Allen-Bradley • Rockwell Software

Rockwell
Automation



Efficienza Energetica e Energie Rinnovabili

La costante ricerca di misure e metodi per ridurre il costo totale dell'energia destinata alla produzione consente di trovare soluzioni che migliorano l'efficienza globale, operativa ed energetica. Rockwell Automation e Intercontrol propongono diverse soluzioni in grado di favorire il raggiungimento di questi obiettivi, attraverso l'ottimizzazione delle strutture di produzione e un funzionamento più efficiente dal punto di vista energetico.

CONSUMI ENERGETICI RESPONSABILI

I costi energetici influiscono pesantemente sul bilancio aziendale, per ottimizzarli è necessaria quindi un'attenta gestione dei consumi. È importante sapere quanta energia si consuma, dove si consuma e quali sono i carichi maggiori e quali contribuiscono ad aumentare la domanda. Le soluzioni finalizzate a dei consumi energetici responsabili, consentono di monitorare, analizzare e tenere sotto controllo l'utilizzo dell'energia, con una riduzione dei costi energetici complessivi. Queste soluzioni trasformano i dati sull'energia in informazioni preziose che possono essere usate per analizzare i costi energetici.

L'UTILIZZO DI MOTORI AD ALTA EFFICIENZA

Nel bilancio energetico di un impianto, il motore elettrico diventa un elemento prioritario da considerare per la razionalizzazione del rendimento e per contribuire al risparmio di energia. Il consumo di energia elettrica nel settore industriale europeo, da parte dei motori elettrici, raggiunge all'incirca i 2/3. Estendendo questa considerazione a tutti i motori installati nel Vostro stabilimento, comprenderete come sia possibile conseguire eccezionali risparmi utilizzando semplicemente motori elettrici con rendimenti migliori.

AVVIATORI GRADUALI (SOFTSTARTER)

L'avviamento diretto (DOL) o l'avviamento stella-triangolo di un motore a gabbia sono causa di elevate correnti di spunto e quindi di alti valori di coppia che possono causare problemi funzionali di tipo meccanico e di tipo elettrico ad applicazioni come pompe, ventilatori, compressori, nastri trasportatori. La soluzione a questi problemi è l'installazione degli avviatori gradualmente (SoftStarter) che permettono di ottenere un avviamento controllato evitando problemi di esercizio, di durata di impianto, di interruzioni di servizio e di elevati costi di manutenzione.

L'USO DEGLI INVERTER PUO' PORTARE A RISPARMI ENERGETICI

Pompe e ventilatori sono presenti in ogni azienda e rappresentano, in media, circa il 55% di tutte le applicazioni con motore elettrico. È proprio in queste applicazioni che è possibile ottenere il massimo risparmio energetico, soprattutto quando i processi non richiedono il 100% di portata o di pressione. Per la maggior parte del tempo, le applicazioni centrifughe hanno un funzionamento con portata o pressione variabile. Normalmente queste variazioni sono controllate da valvole e smorzatori, ma possono essere facilmente controllate aggiungendo al motore un inverter. Rispetto alle variazioni con valvole e smorzatori, un inverter ha il vantaggio di regolare la pressione e/o la portata controllando la velocità del motore. La variazione della velocità del motore incide notevolmente sulla quantità di energia utilizzata dal motore.

LE DETRAZIONI FISCALI

Con la pubblicazione in Gazzetta Ufficiale del Decreto ufficiale attuativo n. 79 del 6 aprile 2010 del cosiddetto "Decreto Incentivi" (Decreto Legge n. 40 del 25 Marzo 2010), ha avuto avvio il sistema di incentivazione a sostegno della domanda per l'acquisto di specifiche tipologie di prodotti (nel caso delle imprese: Motori Elettrici ad alta Efficienza, Inverter, UPS, Sistemi di Rifasamento). Gli incentivi sono erogabili previa opportuna richiesta e non richiedono particolari requisiti. E' necessario presentare documentazione che attesti l'effettivo acquisto delle sopracitate apparecchiature e compilare una scheda riepilogativa che riporta i dati dell'azienda, il numero di apparecchiature installate ed una stima di massima del risparmio energetico previsto.

IL MONITORAGGIO DEI CONSUMI

Per avere un miglior controllo sui conti energetici è importante sapere come e quando si consuma; un sistema di monitoraggio permanente può aiutare a prendere le migliori decisioni.

LA GENERAZIONE DISTRIBUITA

Oltre a ridurre i consumi, possibile fino ad un certo punto, un notevole aiuto al contenimento dei costi energetici è dato dalla produzione in proprio di energia elettrica con impianti fotovoltaici, incentivati dal conto energia, ed elettrica più termica con piccole centrali di cogenerazione, molto convenienti là dove serve anche molto calore.

14:00	Benvenuto e registrazione partecipanti
14:15	Introduzione
14:30	Motori Elettrici – ATB Brook Crompton - Risparmio Energetico con Motori in Bassa Tensione ad Alta Efficienza - Nuove Normative di riferimento IE2 e IE3
15:15	Avviamento motore con SoftStarter – Rockwell Automation - Confronto tra le differenti modalità di avviamento dei Motori Elettrici - Benefici elettromeccanici ottenibili con gli avviatori gradualmente
16:00	Pausa Caffè
16:15	Azionamenti Elettrici – Rockwell Automation - Risparmio Energetico ottenuto attraverso l'utilizzo di Inverter - Variazione di velocità e Ottimizzazione del Processo
17:00	Benefici Fiscali - Intercontrol - Incentivi Fiscali per l'acquisto di Inverter, Motori Elettrici ad alta efficienza, Gruppi Statici di Continuità e Batterie di Condensatori.
17:30	L'offerta Intercontrol alle aziende - Intercontrol - Analisi dei consumi - Quadri con Rifasatori singoli, SoftStarter, Inverter - Sistemi di monitoraggio - Impianti di generazione distribuita (Fotovoltaico, Cogenerazione)
18:15	Sessione aperta a Domande e Riposte
18:45	Chiusura Lavori e Aperitivo

**Il benvenuto sarà a cura del Prof. Ing. Antonio Savini,
Direttore del Museo della Tecnica Elettrica.**

Il Museo della Tecnica Elettrica ha l'obiettivo di presentare il patrimonio storico della tecnica elettrica ed il suo impatto su tutti gli aspetti della vita quotidiana, in una dimensione internazionale coprendo l'intero arco di tempo dalle origini ai giorni nostri. Collocato a Pavia, rappresenta un omaggio permanente ad ALESSANDRO VOLTA, inventore della PILA ELETTRICA e professore presso l'Università di Pavia.

I posti sono limitati - si registri ora!

Si registri compilando e inviando la scheda via fax allo 0382921828 oppure via mail a info@intercontrol.it entro il 13 Settembre 2010. Per ulteriori informazioni telefoni allo 0382921755

Cognome

Nome

Funzione

Società

Indirizzo

Cap

Città

Email

Telefono

Fax

LA PARTECIPAZIONE E' GRATUITA!

Sede del Seminario:

Museo della Tecnica Elettrica
Via Ferrata, 3
27100 Pavia

15 Settembre 2010

Accenso che i dati forniti vengano trattati da Rockwell Automation Srl per attività di promozione (D.L. 196/03)

**Seminario organizzato da Rockwell Automation
in collaborazione con Intercontrol e con la partecipazione di ATB Brook Crompton**



Allen-Bradley • Rockwell Software

